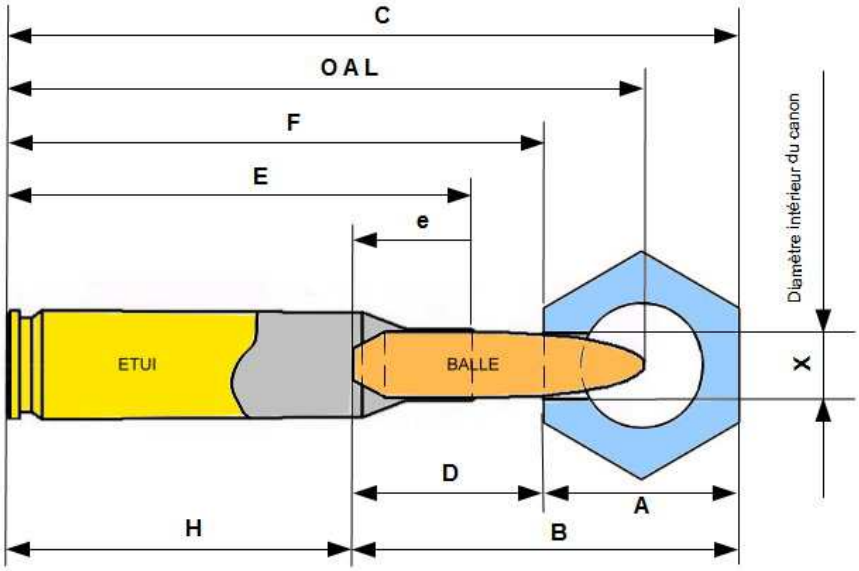
Mesure d'une cartouche pour le tir de précision



Pour utiliser cette cotation, il est nécessaire d'avoir l'outil : « *Sinclair_Bullet_Comparators* » approprié au(x) calibre(s) utilisé(s).

Il existe 2 modèles :

Le premier modèle (09-600) pour les calibres : .224, 6mm, .257, 6.5mm (.264), 7mm, et 308.

Le second modèle (09-700) pour les calibres : .172, .204, .224, .270, .308, et .338.

Le lien pour se le procurer :
http://www.brownells.com/reloading/measuring-tools/bullet-comparators/sinclair-hex-style-bullet-comparators-prod83792.aspx

La balle

Il faut bien avoir à l'esprit que la longueur des balles (ou ogives bien que ce terme soit impropre) peut varier d'environ 4/10 (voir plus) d'un lot à l'autre ! De ce fait, faire ses cartouches avec une **OAL** (longueur hors tout) constante revient à faire des cartouches dont l'enfoncement peut varier de 4/10 et plus. Le « free-bore » va varier dans les mêmes proportions. Et la pression va fluctuer également.

Or, ce qui nous intéresse, c'est d'avoir des cartouches aussi régulières que possible et pour cela une des solutions est de garantir un enfoncement de la balle régulier, un « free bore » identique d'une cartouche à l'autre, une cote « **H** » également identique d'une cartouche à l'autre.

Donc, nous allons trier les balles dont la cote « **D** » (voir croquis) est identique et les classer par lot.

Pour cela, on prend la mesure « **B** » avec un pied à coulisse ou un comparateur (plus rapide). La cote « **A** » étant celle de l'outil, on sait qu'elle ne varie pas, donc forcément s'il y a un écart c'est la cote « **D** » qui change.

L'étui

Les étuis doivent avoir la même longueur, cote « **E** » sur le croquis pour garantir un enfoncement « **e** » et une cote « **H** » réguliers. Ils devront aussi être d'un volume intérieur identique pour garantir un taux de remplissage constant.

Les mesures (voir croquis)

Bien évidement, on utilisera l'outil avec le trou correspondant au calibre utilisé. Ce trou, en principe, a un diamètre égal (ou très proche) du diamètre intérieur du canon. Cote « **X** » sur le croquis.

OAL : L'intérêt de cette cote est de savoir si la cartouche passera ou pas dans le magasin/chargeur de l'arme. C'est utile pour les armes auto ou semi-auto mais moins pour les armes à verrou. (Peut être différente de CIP)

C : Cote utilisée pour vérifier si des cartouches sont identiques et déduire les autres cotes.

F : **Cette cote est importante** car c'est avec elle (et C) que l'on va régler le « free bore ».

Pour une arme donnée :

Avec une cartouche étalon assemblée de manière à venir au contact des rayures on aura un free bore = 0.

En mesurant la cote « **C** » de cette cartouche et en retirant la cote « **A** » on a la cote « **F** » de la cartouche étalon.
La cote « **F** » ainsi obtenue correspond donc à un « free-bore » = 0, pour l'arme utilisée !
E*xemple : En diminuant la cote « **F** » de 5/10, on a un free-bore de 5/10 etc…*
En pratique, pour régler le free-bore on utilisera la cote « **C** » puisque « **F** » en découle directement.
Note : Après avoir réglé le « free-bore », la cote « **F** » obtenu pourra être utilisé pour toute autre balle de même calibre dans la même arme sans repasser par une nouvelle cartouche étalon. Cette cote est à retenir.